

## FICHE TECHNIQUE

A-100-6029 E

description	panier carré xsm noir rope
dimensions article (cm)	15 X 15 X H 5.5
poids article (kg)	0,125
intrastat code	46021990
matériau	rope
pays d'origine	CN
qté par innerpackaging	10
qté par mastercarton	80
poids par mastercarton (kg)	12,6
dimensions de mastercarton (cm)	62.5x25x31
foodsafé	non
code EAN	5414307074902